

Artikelbezeichnung: **ecoPP 20**  
 article/nom du produit  
 Faserzusammensetzung: **100% CV**  
 composition  
 Verfestigung: **chemisch**  
 bonding/consolidation **chemical**

| Qualitätsmerkmal<br>quality characteristic<br>caracteristique qualitative | Technische Daten<br>technical data<br>fiche technique | Prüfmethode<br>testmethode<br>contrôle d'après |
|---|---|--|
|---|---|--|

## Mean Value (x)

| Gewicht<br>weight<br>poids  | g/m <sup>2</sup>   | 20,0  | PV 2.U3/001<br>[Anl. an DIN EN 29 073 T.1] |
|---|--------------------|-------|--|
| Dicke<br>thickness<br>épaisseur   | mm                 | 0,175 | PV 2.U3/002<br>[Anl. an DIN EN ISO 9073-2] |
| Höchstzugkraft längs<br>tensile strength md<br>résistance sens long                         | N/5cm              | 65,0  | PV 2.U3/003<br>[Anl. an DIN EN 29 073 T.3] |
| Höchstzugkraft quer<br>tensile strength cd<br>résistance sens transversales                 | N/5cm              | 9,00  | PV 2.U3/003<br>[Anl. an DIN EN 29 073 T.3] |
| Höchstzugkraftdehnung längs<br>elongation md<br>allongement à la ruptures sens long         | %                  | 9,00  | PV 2.U3/003<br>[Anl. an DIN EN 29 073 T.3] |
| Höchstzugkraftdehnung quer<br>elongation cd<br>allongement à la ruptures sens transversales | %                  | 18,0  | PV 2.U3/003<br>[Anl. an DIN EN 29 073 T.3] |
| Luftdurchlässigkeit<br>permeability to air<br>perméabilité à l'air                          | l/m <sup>2</sup> s | 6000  | PV 2.U3/015<br>[Anl. An DIN 53360]         |
| BubblePoint<br>bubble point<br>point de bulle   | µm                 | 190   | PV 2.U3/017<br>[Anl. An DIN 53357]         |
| MeanFlow<br>mean flow<br>écoulement moyen   | µm                 | 100   | PV 2.U3/017<br>[Anl. An DIN 53357]         |

 ANMASI A/S  
 Thorsvej 240  
 7200 Grindsted  
 telefon: +45 76 50 02 32  
 e-mail: info@anmasi.dk

Die Werte sind den üblichen Schwankungen des Vliesstoff-Produktions-Prozesses unterworfen. Technische Änderungen vorbehalten.

The values are subject to the usual variations of the nonwoven production process. Technical modifications reserved.

Les valeurs sont soumises à des fluctuations habituelles du procédé de production de non-tissé. Sous réserve de modifications techniques.